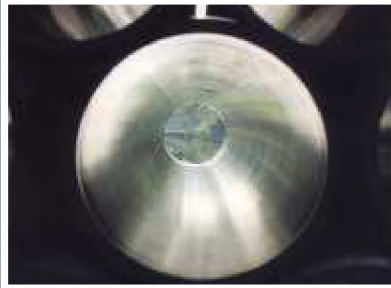


# KPE NYOMÓCSŐ



#### Alkalmazási terület:

Az általános rendeltetési célú csővezetékek építésére alkalmas KPE csövek, valamint az ivóvíz nyomóhálózati KPE (HD-PE) csövek kivitelezése, méretei azonosak.

#### Felhasználási területek:

- ivóvíz nyomóhálózatok építése
- folyékony vegyszerek vezetékei
- szennyvíz rendszerek szállító vezetéke

A szakszerűen felépített, földbe fektetett HDPE nyomócsőhálózatok élettartama 20°C-nál kisebb üzemeltetési hőmérsékletnél és a termék nyomásfokozatát figyelembe vevő üzemi nyomás mellett minimum 100 év.

#### Szabványok, engedélyk:

- MSZ EN 12201
- ÉME É-51/2011 Vízügyi építményfajtáknál használt építési termékekre
- AR 016-05/3350-2010 (román felhasználási engedély)

#### Kivitelezés:

A PE csövek PE 80 (MRS-8), illetve PE 100 (MRS-10) szilárdsági jellemzőjű nagy-sűrűségű (HD) PE alapanyagokból készülnek. A csövek  $\varnothing$  20-125 mm méreteknél tekercsben,  $\varnothing$  110 felett szál alakban (12/18 m) gyárthatók. A HDPE nyomócsövek színe általában fekete, a szállított közegnek megfelelő színű azonosító szignálással ellátott.

#### Alkalmazástechnikai jellemzők:

A KPE nyomócső:

- kiváló szilárdsági tulajdonságokkal rendelkezik
- élettanilag ártalmatlan (ivóvíz vezetésénél fontos előny) kiválóan hegeszthető, megmunkálható
- korrozív hatásoknak ellenálló
- -40°C-ig hidegtűrő, ütészálló
- könnyen fektethető, szerelhető.
- Vízvezeték és egyéb csőhálózatok hegesztéssel és/vagy szabványos kötőidomokkal

alakíthatók ki, mely idomokat a csővel együtt forgalmazzuk.

#### Szállítás, tárolás:

Szállításkor és tároláskor külső mechanikai sérülésektől óvni kell a csöveket. Szál kiserelésű csövek szállítása nagy mennyiségben egység-rakatokban történik. Szabadban korlátozás nélkül tárolható 1,5 évig, hosszabb tárolás esetén a felhasználás szilárdsági bevizsgálása javasolt.

| D (mm) | PE 100, P6, SDR 26 | PE 80, P6, SDR 21 | PE 100, P10, SDR 17 | PE 80, P10, SDR 13,6 | PE 100, P16, SDR 11 |
|--------|--------------------|-------------------|---------------------|----------------------|---------------------|
|        | $e_{min}$ (mm)     |                   |                     |                      |                     |
| 20     | –                  | –                 | –                   | –                    | 2,0                 |
| 25     | –                  | –                 | –                   | 2,0                  | 2,3                 |
| 32     | –                  | –                 | 2,0                 | 2,4                  | 3,0                 |
| 40     | –                  | 2,0               | 2,4                 | 3,0                  | 3,7                 |
| 50     | 2,0                | 2,4               | 3,0                 | 3,7                  | 4,6                 |
| 63     | 2,5                | 3,0               | 3,8                 | 4,7                  | 5,8                 |
| 90     | 3,5                | 4,3               | 5,4                 | 6,7                  | 8,2                 |
| 110    | 4,2                | 5,3               | 6,6                 | 8,1                  | 10,0                |
| 125    | 4,8                | 6,0               | 7,4                 | 9,2                  | 11,4                |
| 140    | 5,4                | 6,7               | 8,3                 | 10,3                 | 12,7                |
| 160    | 6,2                | 7,7               | 9,5                 | 11,8                 | 14,6                |
| 200    | 7,7                | 9,6               | 11,9                | 14,7                 | 18,2                |
| 225    | 8,6                | 10,8              | 13,4                | 16,6                 | 20,5                |
| 250    | 9,6                | 11,9              | 14,8                | 18,4                 | 22,7                |
| 315    | 12,1               | 15,0              | 18,7                | 23,2                 | 28,6                |
| 355    | 13,6               | 16,9              | 21,1                | 26,1                 | 32,2                |
| 400    | 15,3               | 19,1              | 23,7                | 29,4                 | 36,3                |
| 450    | 17,2               | 21,5              | 26,7                | 33,1                 | 40,9                |
| 500    | 19,1               | 23,9              | 29,7                | 36,8                 | 45,4                |
| 560    | 21,4               | 26,7              | 33,2                | 41,2                 | 50,8                |
| 630    | 24,1               | 30,0              | 37,4                | 46,3                 | 57,2                |

